

ナノミストテクノロジーズ株式会社

<https://www.nanomisttechnologies.com/>

超音波霧化分離装置、排ガス処理装置、
VOC再生装置、ラボ装置の製造・販売



会社の特徴、事業概要

ナノミストテクノロジーズは、独自開発の『霧化分離®システム』を様々な産業分野に応用することを目的とし、2002年10月に設立された。「溶液を分離精製する」工程は、酒や香料の製造、食品・飲料の濃縮からはじまって、石油精製、化学製品の製造、工場内では廃液のリサイクルや汚水の減容処理、海水の淡水化まで多岐にわたるプロセスに導入されている。彼らの『霧化分離®システム』は、有機・無機を問わず「非加熱」「非加減圧」で分離精製を行うことができる特徴を有しており、新たな基盤技術として“世界のモノづくりの高度化と省エネ化”に寄与することを目指し、様々な業界の製品導入に取り組んでいる。

大阪大学との関係

ナノミストテクノロジーズは、大阪大学大学院工学研究科生命先端工学専攻の大政健史教授との共同研究成果と独自開発の『霧化分離®システム』を掛け合わせて、既存バイオプロセスのブレイクスルーに取り組む。SDGsやESG配慮が求められる中、環境配慮、低炭素配慮が会社方針として掲げられ、当社の技術の注目度は高まっている。

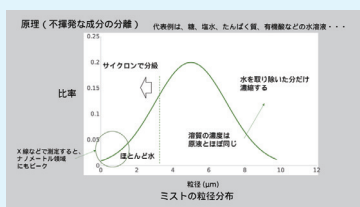
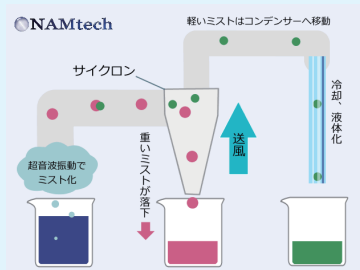
7 CO2削減に
役立つ技術

9 資源と環境の
両立を目指す

11 社会課題の
解決に貢献

12 つるぎある
消費生活

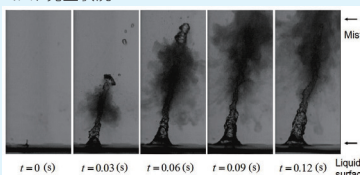
13 気候変動に
積極的対応を



超音波霧化



ミスト発生状況



本社所在地	徳島県鳴門市撫養町木津字西小沖635番地1
代表取締役	松浦 一雄
設立	2002年10月